

Fundamentos de Programação Linear – PL

Prof. Luís César da Silva

Email: silvalc@cca.ufes.br - Website: www.agais.com

1. Introdução

Programação linear – PL é uma ferramenta da Pesquisa Operacional - PO aplicada a solução de problemas que objetivam a otimização de um sistema em estudo. A otimização refere: (i) a maximização de parâmetros, tais como: lucro, vendas, uso efetivo de uma área, nível de produção e uso de um determinado recurso; ou (ii) a minimização de parâmetros, tais como: custos de produção, uso de um determinado recurso de alto valor monetário e emprego de mão-de-obra.

Os modelos de PL são implementados por meio da elaboração de sistemas lineares constituídos de: (i) um conjunto de equações e inequações que descrevem as restrições do sistema real em estudo; e (2) uma equação para descrever a função objetivo que expressa o parâmetro a ser maximizado ou minimizado, conforme supra citado.

Para a definição e o perfeito entendimento dos componentes de um modelo de PL é apresentado abaixo a solução de um problema.

2. Estrutura dos modelos de PL

Exemplo:

A WPK (Wood Play Kids) fabrica dois tipos de brinquedos de madeira: soldados e trens. Os soldados são vendidos a R\$ 27,00 e utilizam R\$ 10,00 de matéria prima. Cada soldado fabricado e vendido tem custos administrativos de R\$14,00.

Os trens são vendidos a R\$ 21,00 e utilizam R\$ 9,00 de matéria prima. E para cada trem fabricado e vendido implica em custos administrativos de R\$10,00.

A fabricação dos brinquedos requer dois tipos de profissionais: carpinteiro e acabador. Cada soldado de brinquedo requer 1 hora de carpinteiro e 2 h de acabador, os de trem 1 hora de cada.

A cada semana a WPK tem disponível matéria prima para ocupar 100 horas de acabador e 80 horas de carpinteiro.

A demanda pelos trens é ilimitada, enquanto para os soldados no máximo 40 unidades por semana.

O desejo dos administradores da WPK é maximizar o lucro semanal (vendas – despesas). Deste modo, formule um modelo de PL para maximizar os lucros.

Para facilitar a implementação de modelos de PL é interessante criar uma tabela contendo as principais informações do sistema real em estudo. Isto facilita a implementação do modelo. Para o caso em estudo é apresentada a Tabela 1 que trás informações que caracterizam os processos de produção e comercialização da WPK.

Tabela 1 – Resumo da caracterização dos processos de produção e comercialização da WPK

Quesitos	Brinquedo: Soldado	Brinquedo: Trem
Valor de Venda	R\$ 27,00/ud	R\$ 21,00/ud
Custo de Matéria Prima	R\$ 10,00/ud	R\$ 9,00/ud
Custos Administrativos	R\$ 14,00/ud	R\$ 10,00/ud
Demanda de Horas de Carpinteiro	1 h/ud	1 h/ud
Demanda de Horas de Acabador	2 h/ud	1 h/ud
Limite de comercialização	Máximo 40 ud/semana	Sem restrição

O procedimento apresentado acima em modelagem é definido como formulação do problema. Esta tarefa é fácil de ser conduzida quando a empresa segue as boas práticas gerencias. Assim, é reduzido o tempo de confecção de tabelas semelhantes a Tabela 1, como também, trás maior confiabilidade na aplicação das ferramentas de pesquisa operacional, visto o maior grau de veracidade das informações a serem utilizadas.

a) Variáveis de decisão:

Conforme o enunciado do exemplo apresentado a solução deve indicar aos administradores da WPK o plano de produção no que se refere ao número de unidades dos brinquedos soldados e trens devem ser fabricados por semana. Isto é indicativo que duas variáveis de decisão devam ser criadas:

USF = Unidades de soldados a fabricar; e

UTF = Unidades de trens a fabricar.

b) Função objetivo:

Em modelos de PL, o tomador de decisão sempre irá desejar maximizar, usualmente vendas e lucros, ou minimizar, geralmente custos e mão-de-obra. Para tanto, em função das variáveis de decisão, o analista de PL deverá estruturar uma equação de primeiro grau que descreva o parâmetro, o qual é desejado maximizar ou minimizar. Esta equação é denominada **Função Objetivo** e, geralmente, é identificada pela letra z. Para WPK o desejado é maximizar o lucro semanal que pode ser descrito como:

Vendas Semanais – custos semanais de aquisição de matéria prima – custos semanais administrativos.

As vendas e os custos semanais da WPK podem ser expressos em termos das variáveis de decisão USF e UTF.

Vendas Semanais = Venda Semanal de Soldados + Venda Semanal de Trens

$$\text{Vendas Semanais} = 27 \text{ USF} + 21 \text{ UTF} \quad (\text{Eq. 01})$$

Do mesmo modo:

$$\text{Custos Semanais de Aquisição de Matéria Prima} = 10 \text{ USF} + 9 \text{ UTF} \quad (\text{Eq. 02})$$

$$\text{Custos Semanais Administrativos} = 14 \text{ USF} + 10 \text{ UTF} \quad (\text{Eq. 03})$$

Sendo assim, a função objetivo z pode ser descrita pela composição das equações 01, 02, e 03:

$$\text{Maximizar } z = 27 \text{ USF} + 21 \text{ UTF} - (10 \text{ USF} + 9 \text{ UTF}) - (14 \text{ USF} + 10 \text{ UTF}) \quad (\text{Eq. 04})$$

Simplificado a equação 04:

$$\text{Maximizar } z = 3 \text{ USF} + 2 \text{ UTF} \quad (\text{Eq. 06})$$

c) Restrições:

Se as variáveis USF e UTF tiverem os seus valores aumentados indefinidamente, a função objetivo da WPK terá o seu valor aumentado infinitamente. No entanto, o aumento dos valores das variáveis de decisão é limitado pelas restrições de recursos ou por imposições do mercado. Para o problema apresentado existem três restrições:

Restrição 1: a disponibilidade máxima de 100 horas/semanais de acabador;

Restrição 2: a disponibilidade máxima de 80 horas/semanais de carpinteiro; e

Restrição 3: a limitação de compra do mercado em no máximo 40 unidades/semanais do brinquedo soldados.

Deste modo, as inequações que caracterizam as restrições são:

- Primeira) $2USF + 1UTF \leq 100$! Horas Semanais de Acabador
Segunda) $1USF + 1UTF \leq 80$! Horas Semanais de Carpinteiro
Terceira) $1USF \leq 40$! Número Máximo de Unidades de Soldados

Os coeficientes das equações e inequações que descrevem as restrições são normalmente denominados coeficientes tecnológicos. Isto porque eles refletem a complexidade tecnologia para produção de um determinado bem. O número colocado do lado direito das equações e ou inequação (*right-hand side ou rhs*) geralmente correspondem à disponibilidade de recursos. O que é o caso das restrições 1 e 2.

- Restrições de Sinais:

Na complementação do modelo de PL é necessário definir se as variáveis de decisão podem assumir valores positivos, negativos ou zero. Se as variáveis podem assumir qualquer valor são denominadas sem restrição de sinal (*unrestricted in sign - urs*). No caso da WPK é evidente que os possíveis valores de USF e UTF devem ser maior ou igual a zero, ou seja, não negativos. Os caso de valores negativos para variáveis de decisão são aceitos, por exemplo, em modelos econômicos que envolvem fluxo de caixa.

e) Definição do Modelo:

O modelo estruturado com o objetivo maximizar o lucro semanal da WPK apresenta a seguinte configuração:

$$\begin{aligned} \text{Max } 3USF + 2UTF & \quad ! \text{ Função Objetivo} \\ \text{Sujeito a:} & \\ 2USF + UTF & \leq 100 \quad ! \text{ Restrição Horas Acabador} \\ USF + UTF & \leq 80 \quad ! \text{ Restrição Horas Carpinteiro} \\ USF & \leq 40 \quad ! \text{ Restrição de Vendas} \\ USF & \geq 0 \quad ! \text{ Restrição de Sinal} \\ UTF & \geq 0 \quad ! \text{ Restrição de Sinal} \end{aligned}$$

3. Solução Gráfica do Modelo

Qualquer problema de PL com duas variáveis pode ser resolvido graficamente. Neste caso, cada uma das variáveis de decisão, exemplo x_1 e x_2 , correspondem a um dos eixos no plano cartesiano. Assim por exemplo, ao ser definida a inequação:

$$2x_1 + 3x_2 \geq 6 \quad (\text{Eq. 07})$$

Se x_2 for expresso em função de x_1 ter-se-á:

$$x_2 = 2 - \frac{2}{3}x_1 \quad (\text{Eq.08})$$

Na Figura 1 é representada a Equação 8, sendo demonstrado: (i) a região de aceitação da inequação Eq. 07 que corresponde aos pontos localizados sobre e acima da reta; e (iii) a rejeição da inequação que refere aos pontos abaixo da reta. Como a inequação envolve igualdade faz com que os pontos sobre a reta sejam inclusos na Região de Aceitação.

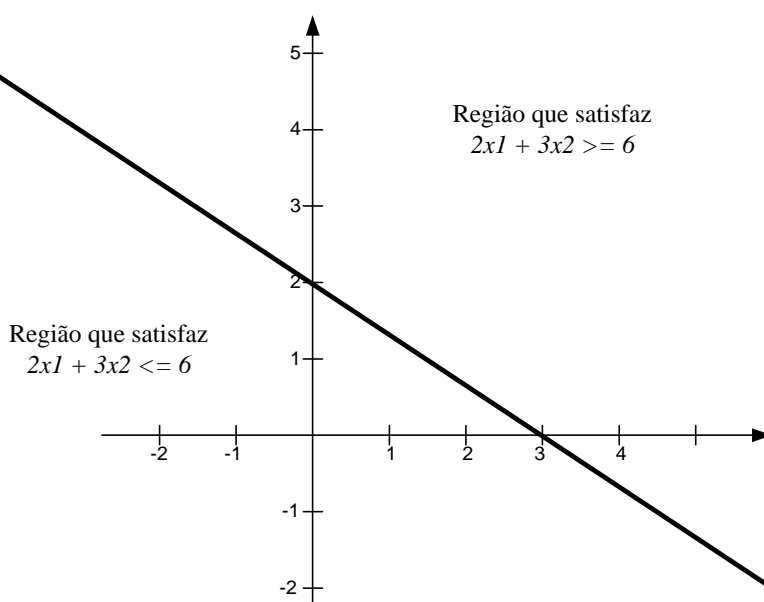


Figura 7 – Representação gráfica de uma inequação.

Para ilustrar a solução gráfica de modelos de Programação Linear é considerado o modelo da WPK, sendo as restrições enumeradas conforme destacado abaixo:

Restrições:

- $2USF + UTF \leq 100$ (2. Restrição Horas Acabador)
- $USF + UTF \leq 80$ (3. Restrição Horas Carpinteiro)
- $USF \leq 40$ (4. Restrição de Vendas)
- $USF \geq 0$ (5. Restrição de Sinal)
- $UTF \geq 0$ (6. Restrição de Sinal)

Na Figura 8 são representados os seguimentos de retas para cada uma das restrições. Os pontos (USF_i, UTF_i) pertencentes à região de soluções viáveis atendem a

todas as restrições. Observando as restrições de número 5 e 6 pode ser afirmado que as soluções pertencem ao primeiro quadrante. Isto é indicado pelas pequenas setas apontando para a direita do eixo UTF e acima do eixo USF.

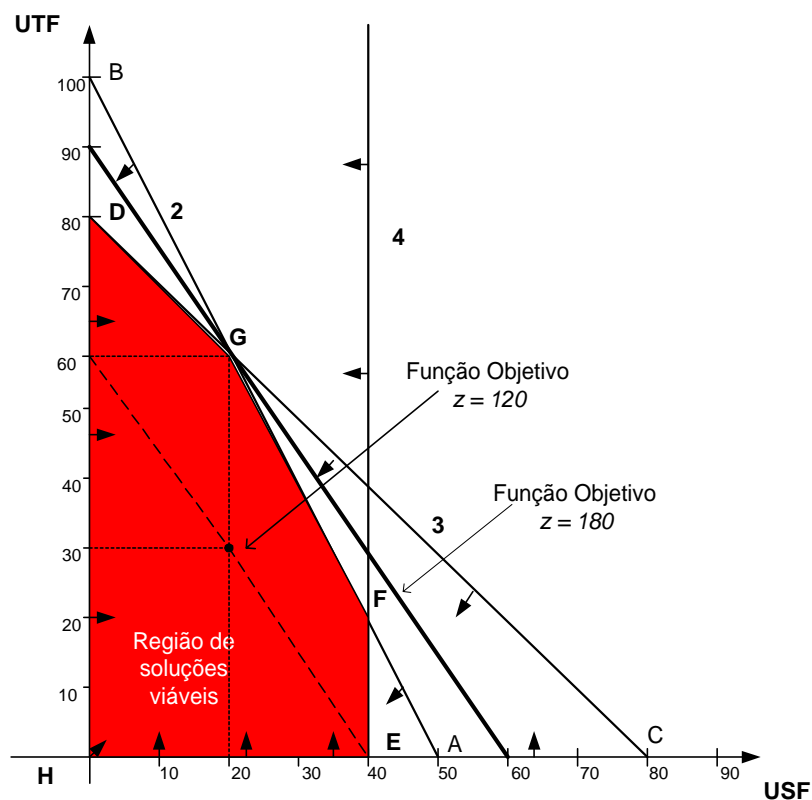


Figura 8 – Representação gráfica para o problema da WKP.

De modo semelhante, para a restrição 2, é tido que todos os pontos abaixo do segmento AB atendem a inequação. O mesmo ocorre para a restrição 3, para o segmento de reta CD. Para a restrição 4 os pontos devem estar à esquerda da reta 4. Desde modo, é estabelecida a região em que todas as restrições são atendidas, o que na Figura 8 é representado pelo polígono DGFEH.

Determinada a região de soluções viáveis deve ser procurado o ponto que define o máximo valor para função objetivo: $z = 3USF + 2UTF$. Para tanto é necessário determinar uma linha em que todos os valores de z seja iguais. Nos problemas de maximização esta linha é chamada de iso-lucro (*isoprofit line*), nos de minimização iso-custo (*isocost line*). Para traçar a linha de iso-lucro deve ser escolhido qualquer ponto na região de soluções viáveis, por exemplo (20, 30). Para este caso z será igual a R\$120,00. Ou seja, todos os pontos sobre esta linha proporcionam o lucro de R\$120,00.

A partir da linha iso-lucro $z = 120$ devem ser traçadas linhas paralelas até que seja encontrada a que proporciona maior valor de z . Para o exemplo apresentado o maior valor de z é 180, isto para o ponto (20, 60). Deste modo a WPK deve fabricar semanalmente 20 soldados e 60 trens, situação que proporcionara um lucro semanal de R\$ 180,00.

4. Solução Modelo Por Meio de Softwares

Existem no mercado vários pacotes dedicados a solução de modelos de PL. Dentre esses um dos mais difundidos é o LINDO™ (Linear Interactive and Discrete Optimizer) comercializado pela Lindo System, Inc. (<http://www.lindo.com>). O software pode ser aplicado a problemas com até 50 mil restrições e 200 mil variáveis. Vide a Tabela 2 o formato do modelo no ambiente LINDO e a direta a solução.

Tabela 2 – Forma de apresentação do modelo da WPK no ambiente do software LINDO

Modelo no Ambiente do LINDO	Resultado
! Modelo Aplicado a WPK – Wood Play Kids	OBJECTIVE FUNCTION VALUE
!	1) 180.0000
! Variáveis	
! USF = unidade de soldados fabricados	
! UTF = unidade de trens fabricados	
Max 3USF + 2UTF	VARIABLE VALUE REDUCED COST
st	
Acab) 2USF + UTF <= 100	
Carp) USF + UTF <= 80	ROW SLACK OR SURPLUS DUAL PRICES
Sold) USF <= 40	ACAB) 0.000000 1.000000
	CARP) 0.000000 1.000000
End	SOLD) 20.000000 0.000000

Conforme os resultados apresentados na Tabela 2, o máximo valor possível para função objetivo é R\$ 180,00, o que corresponde ao lucro semanal da empresa. Para tanto, devem ser fabricadas 20 unidades do brinquedo soldado e 60 do brinquedo trem.

Em resultados é também apresentado um relatório para cada uma das linhas (ROW) que referem as restrições. Assim, por exemplo, para as restrições horas acabador e horas carpinteiro não ocorrem nem sobras ou falta, uma vez que a coluna SLACK OR SURPLUS (Déficit ou Superávit) apresentaram valor igual a zero. No entanto a restrição de vendas associada a brinquedo soldado apresentou um déficit igual a 20. Isto significa que para a

solução ótima, o número de unidades do brinquedo soldado a fabricar ficou 20 unidades abaixo do limite estipulado em 40.

5. Ponderações Finais

Os modelos de Programação Linear – PL constituem em um ferramental estratégico e indispensável para o planejamento e gerenciamento de sistemas nas diversas áreas de conhecimento. As variáveis envolvidas devem ser determinística, ou seja, não apresentam alternância de valores associados a um nível de probabilidade, o que caracteriza as variáveis aleatórias.

Mesmo apresentado essa restrição, os modelos de PL tem sido eficientemente aplicados na solução de problemas associados a situações, tais como: (i) elaboração de planos de dietas para humanos e animais; (ii) definição de escalas de trabalho; (iii) formulação de misturas aplicadas a diversos campos de conhecimento, exemplos: formulações de adubos, concreto, combustíveis, lubrificantes e cosméticos; (iv) definição de planos de produção em fabricas; (v) seleção de rotas de transporte; e (vi) estruturação de planos de investimento e desenvolvimento.

6. Referências

LACHTERMACHER, G. **Pesquisa operacional na tomada de decisão: modelagem em Excel**. Editora Campus. 2002.

LAW, A. M. e KELTON, W. D. **Simulation modeling and analysis**. McGraw-Hill Inc., 2a ed. 1991.

PRADO, D. **Programação linear**. Editora de Desenvolvimento Gerencial. 2000.

WINSTON, W. L. **Operations research - applications and algorithms**. International Thomson Publishing. Belmont, California. 1994. 1312p.